



Type	材質
FKS.A	不銹鋼(SUS301)···硬度HRC42~54
FKS.S	不銹鋼(SUS304)···<HV200
FKB.B	黃銅(C2680或C2801)
FKC.C	銅(T0.1 : C1020、T0.2~2 : C1100)
FKA.A	鋁(T0.1~0.15 : 1N30、T0.2~2 : A1050)

d · D · h	d · h公差	D公差
2~50	$\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.2 \end{matrix}$
50.1~200	$\begin{matrix} +0.5 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.5 \end{matrix}$
200.1~250	$\begin{matrix} +0.7 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.7 \end{matrix}$

製作條件
K≥2
h>d

Type	T																	
	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.5	2
FKS.A	±0.003	±0.003	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.005	±0.006	±0.007	±0.007	±0.009	±0.010	±0.010	±0.012	±0.013	±0.013	±0.02	±0.05
FKS.S	±0.005	-	-	-	-	±0.01	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.025	±0.03	±0.03	±0.035	±0.12	±0.17
FKB.B	-	-	-	-	-	-	±0.02	-	±0.03	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.04	±0.05	±0.06	±0.06	
FKC.C	-	-	-	-	-	±0.02	-	±0.02	-	±0.03	±0.04	±0.04	-	±0.04	±0.05	±0.06	±0.06	
FKA.A	-	-	-	-	-	-	±0.03	-	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05	±0.06	±0.08	

Type	指定單位：0.1mm				板厚 T*	庫存				
	內徑 d	外徑 D	鍵寬 b	鍵高 h		SUS(SUS301)	SUS(SUS304)	黃銅	銅	鋁
						FKS.A	FKS.S	FKB.B	FKC.C	FKA.A
FKS.A (SUS)	6~	13~20	2~	7~	0.05	△	△			
					0.06~0.09	△				
					0.1~0.5	△	△	△	△	△
					0.6~1	△	△	△	△	△
					1.5 · 2	△	△	△	△	△
FKS.S (SUS)		20.1~50	0.05	△	△					
			0.06~0.09	△						
			0.1~0.5	△	△	△	△	△		
			0.6~1	△	△	△	△	△		
			1.5 · 2	△	△	△	△	△		
FKB.B (黃銅)	50.1~100	0.05	△	△						
		0.06~0.09	△							
		0.1~0.5	△	△	△	△	△			
		0.6~1	△	△	△	△	△			
		1.5 · 2	△	△	△	△	△			
FKC.C (銅)	100.1~150	0.05	△	△						
		0.06~0.09	△							
		0.1~0.5	△	△	△	△	△			
		0.6~1	△	△	△	△	△			
		1.5 · 2	△	△	△	△	△			
FKA.A (鋁)	150.1~200	0.05	△	△						
		0.06~0.09	△							
		0.1~0.5	△	△						
		0.6~1	△	△						
		1.5 · 2	△	△						
	200.1~250	0.05	△	△						
		0.06~0.09	△							
		0.1~0.5	△	△						
		0.6~1	△	△						
		1.5 · 2	△	△						

PS. 備註

- 薄型華司 · 墊片加工會產生應力/熱變形，將造成不同程度的產品翹曲
- 尺寸指定時，請注意製作條件
- *規格請參照厚度公差表

訂貨：Type - [d] - [D] - [b] - [h] - [T] 交期：5~10天

FKS.A - 25 - 40 - 8.5 - 28.5 - 1